



**AUFBAU FÜR ANSPRUCHS-
VOLLSTE ARBEITEN**



N3-SERIES

Jeder Geesinknorba-Hecklader dient drei zentralen Zielen: überragende, zuverlässige Leistungen beim Einsatz zu erbringen, den Handlungsablauf effizienter zu gestalten und genau den Mehrwert zu liefern, den Sie verlangen. Die Hecklader werden aus dem äußerst modernen, belastbaren hochwertige Stahl gefertigt, so dass sie trotz des geringen Gewichtes besonders robust sind, und darüber hinaus noch besonders wenig Treibstoff verbrauchen. Außerdem werden Benutzerfreundlichkeit, Bedienungssicherheit und eine durchdachte Ergonomie mit einem überragenden Design kombiniert.

SCHNELL UND TREIBSTOFFSPAREND

Mit unserem exklusiven Smartpack™ System können die Geschwindigkeit der Behälterentleerung und andere Funktionen unabhängig vom Ladegewicht gesteuert werden. Es erfasst automatisch, wie viel Druck das System zum Anheben und Pressen benötigt. Als Ergebnis werden im Vergleich zu anderen Systemen sehr schnelle Preßvorgänge erreicht und darüber hinaus sparen Sie auch erhebliche Mengen an Treibstoff ein.

ROBUST UND ZUVERLÄSSIG

Der besonders harte hochwertige Stahl wird verwendet, wenn ein großer Kraftaufwand benötigt wird. Auf diese Weise werden eine lange Betriebsdauer und eine extreme Widerstandsfähigkeit gewährleistet.

ÜBERRAGENDE TECHNIK

Im Innenbereich haben wir die Risiken von Leckagen, Verschleiß und Korrosion durch die gebogene Bodenplatte und das vollverschweißte Stahlprofil

erheblich gesenkt. Ferner werden durch das zeitgemäße Äußere mit den abgerundeten Formen zusätzliche Verstärkungsprofile völlig überflüssig, so dass die Reinigung viel leichter ist.

EINZIGARTIGES ABDICHTUNGSSYSTEM

Durch unser einzigartiges Verriegelungssystem und die effiziente Abdichtung vom Heckteil zum Ladekasten werden Leckagen nahezu ausgeschlossen.

BENUTZERFREUNDLICH

Die ergonomisch geformten Bedienelemente am gesamten Aufbau und dem Schüttungssystem senken das Risiko der Benutzerermüdung. Der Preßdruck an den Ausstoßplatten kann außerdem vom Bediener eingestellt werden, so dass der Idealdruck für jede Ladung - von nassem Müll bis hin zu wiederverwertbaren Stoffen - eingestellt werden kann. Alle Systeme erfüllen oder übertreffen selbst die gesetzlich vorgeschriebenen Sicherheitsbestimmungen und haben als Nachweis das CE-Zertifikat.

WENIGER WARTUNG

Kleine Details, die einen großen Unterschied machen und für einen reibungslosen Betrieb sorgen: schmierfreie Lager, geölte Gleitblöcke und weniger Materialbedarf an den Systemen. Die Hydraulikzylinder zur Bedienung der Pack- und Trägerplatten sind umgekehrt montiert, um das Risiko von Beschädigungen zu senken.

L200 MANUAL COMBI LIFT

Unsere L200 Kombi Hebevorrichtung haben einen niedrigen Überhang, sind einfach zu bedienen und sehr schnell. Durch diese Effizienz helfen wir die Betriebskosten zu senken.

Die L200 Hebevorrichtung kann 2-Rad-Behälter von 120 - 400 Liter und 1300 Liter 4-Rad-Behälter nach DIN aufnehmen. Für unser Produkt gibt es verschiedene Möglichkeiten der Beladeklappen.



S500 AUTOMATISCHER SPLIT LIFT

Der S500 ist ideal für geteilte Hebevorgänge. Um ein möglichst hohes Maß an Produktivität auf der Strecke zu gewährleisten kann das Gerät alle DIN-Standardcontainer bedienen, vom 120L bis zum 1300L Container und unabhängig davon ob Roll Top oder Klapdeckel.

Die ergonomisch gestalteten Bedienelemente minimieren das Risiko einer Ermüdung des Bedieners. Ferner sind an den Bedienelementen benutzerfreundliche Funktionen wie schüttern und halten angebracht. Damit der Druck vom Nassmüll bis Recyclingmüll ideal ist kann die Ausschubwand durch den Bediener individuell eingestellt werden.

LWS INDUSTRIAL COMBI LIFT

Genau wie unsere L200 Kombi Hebevorrichtung mit einem geringen Überhang, sind einfach zu bedienen und sehr schnell, wir können 2-Rad-Behälter von 120-400l und 4-Rad-Behälter bis 1300 l nach DIN heben. Der Industrial Combi Lift ist zusätzlich mit einer Seilwinde und einer Rüttleinrichtung für Großmulden ausgestattet, damit diese vor allem auch im Winter leicht zu entleeren sind.

Die Anwendung dieses Fahrzeugs besteht darin, ein komplettes Fahrzeug für private und industrielle Nutzung haben. Unsere Kunden können sich zu nehmen. Das ist Effizienz, die die Betriebskosten zu senken führt.



TH - VORBEREITET FÜR FREMSCHÜTTUNG

Der Basis N3 wurde im Bereich der elektrohydraulischen Komponenten weiter entwickelt und ist hervorragend geeignet DIN-Fremdschüttungen aufzunehmen.



OPTIONEN



Zusätzliche ergonomische Belade-Klappe

Elektrische/hydraulische Steuerung zur Senkung der Belade-Klappe, um noch mehr Komfort für die Betreiber zu schaffen. Statt die Belade-Klappe manuell zu senken, können Sie jetzt die Klappe durch einfaches Drehen an einem Wahlschalter nach links oder rechts bedienen.



TraceWaste

Der MF kann Betreiber mit allen Informationen versorgen, die sie benötigen, um Kraftstoff- und Wartungskosten erheblich zu senken. Die Betreiber können einzelne Fahrzeuge und Fahrer, Routen und gesamte Flotten verfolgen, um ihre Effizienz in Bezug auf gefahrene Kilometer, Betrieb und Kraftstoffverbrauch zu optimieren.



Kraftstoffsparende Hydraulikanlage

Mit unserer Load-Sensing-Technik können wir Ihnen unser SmartPak© System bieten. Dieses energiesparende System erkennt automatisch, wie viel Druck für die Schüttungs- und Pressvorgänge erforderlich ist.



Hybridsysteme

Für bestmöglichen Umweltschutz können Sie den MF mit Hybridtechnik wählen. Das Herz dieses Fahrzeugs ist ein extrem leichter und kompakter Lithium-Ionen-Akkumulator, der die perfekte Balance zwischen geräuschlosem und sauberem Betrieb und höchster Effizienz bietet.



Vollversion Kabine Kontrollen

Um den höchstmöglichen Komfort für den Mitarbeiter zu erreichen, ist dieses System mit einem Mechanismus ausgestattet, der es ermöglicht flüssen geschützt das Fahrzeug vom Führerhaus aus zu entleeren. Dadurch werden ihre Mitarbeiter vor Witterungsein.



MF 50 Extra-Fach

Wenn ein Extraaufbau für separat zu sammelnde Abfälle gewünscht wird aber nicht das typische Mehrkammerfahrzeug in Frage kommt. Der Extraaufbau wird zwischen dem Müllabfuhr Aufbau und dem Führerhaus in mehreren Größen von 2.7m³ bis zu 6m³ platziert. Der MF 50 ist mit einem separaten Lift ausgestattet.



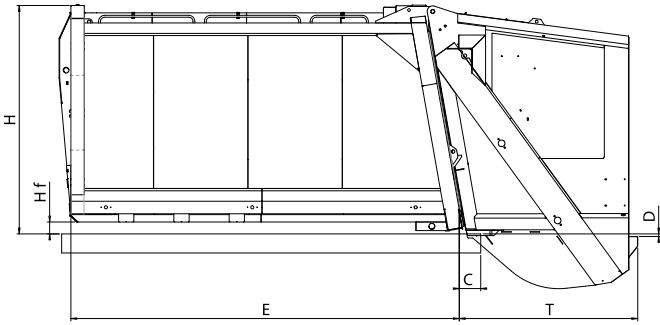
LED-Leuchten

Die LED-Leuchten sind für Lader besser erkennbar. Wegen der höheren Lebensdauer der LED Lampen sparen Sie Kosten.



Service-Fernunterstützung

Der MF ist mit einem Modem ausgestattet, um eine Fehlersuche aus dem Fahrerhaus oder von einem fernen Ort durchführen zu können.



TECHNISCHE ANGABEN N3-Series

	15H25	17H25	20H25	22H25	23H25	24H25	28H25
Länge, mm	3775	4075	4625	5125	5375	5625	6375
Höhe innen, mm	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270
Außenbreite, mm	2420	2420	2420	2420	2420	2420	2420
Gesamtlänge, inkl. Heckklappe, mm	5665	5965	6515	7015	7265	7515	8265
Höhe über Fahrgestell, mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450
Gesamtgewicht montiert, kg	5255	5345	5650	5805	5880	5980	6210

Hydraulisches System

Max. Systemdruck	280 bar
Ölfluß BasicPak	80-90 l/min
Ölfluß SmartPak	120 l/min
Öl -Tank volume	190 l
Filters	10 Mikron Öl filter

Hecklader

Dauer des Arbeitszyklus	SmartPak 22-24 sec; BasicPak 24-26 sec
Verdichtung	2,4 kg/cm ²
Ladewannenvolumen	1,7 m ³
Ladewannenbreite	2030 mm
Material Ladewanne	Hochfestes und verschleißfestes Spezialstahlblech

Technische Daten

	L200	LWS	S500-Split	S500-Coupled
Comb lifting capacity, kg	800	800	500	1000
Skip container lifting capacity, kg	N.V.	up to 3000	N.V.	N.V.
Betrieb	Handbedienung	Handbedienung	Automatisch	Handbedienung
Hubkraft 2- Radbehälter*	9 sec	9 sec	6,5-7,5 sec	11-12 sec
Hubkraft 4- Radbehälter*	16 sec	16 sec	N.V.	15-16 sec
LWS	N.V.	3,5-4 m/min	N.V.	N.V.
Geschwindigkeitsregulierung	Automatisch	Automatisch	Automatisch	Automatisch

Elektrisches System

Kontroll- und Bedienbox im Führerhaus	- Gegendruck mechanisch einstellbar in Schritten von 10 % - Automatischer Presswerkstart nach Entleeren des Behälters - Diagnosesystem - Serviceinformationen - Einzelne Set-Ups einstellbar, zur Erhöhung der Produktivität
Diagnosesystem	- Kontroll- und Bedienbox im Führerhaus - Einfache Anschlussmöglichkeit von PC am Heckteil zur Fehlerauslese - Modemanschluss werksseitig zur Ferndiagnose
Einfache Steckverbindungen, hochverschleißfest	
Das System entspricht den neuesten Sicherheitsvorschriften, Dekra (EMV-Prüfung) und BGV (CE) zugelassen	



EN 840-1
120L-400L



EN 840-2
500L-770L



EN 840-2
1000L-1200L



EN 840-3
770L-1300L



EN 840-4
750L-1600L



Skip container
4-8 m³

L200	■	■	■	□	□	N.V.
S500	■	■	■	□	N.V.	N.V.
LWS	■	■	■	□	□	■

* Von der Höhe des Fahrgestells abhängig

■ Standard □ Als Option N.V. Nicht Verfügbar

Wenn der Verdichtungs- und Hebemechanismus mit Hilfe der Batterie läuft können sich die Zykluszeiten von diesen Spezifikationen abweichen. Die Fabrikation behält sich das Recht vor, das Aussehen und Einzelheiten ohne Vorankündigung zu ändern.