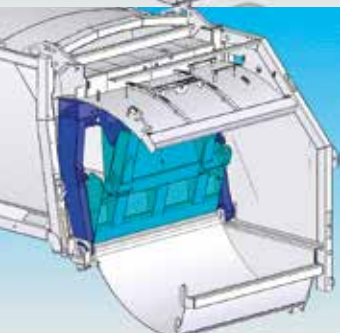
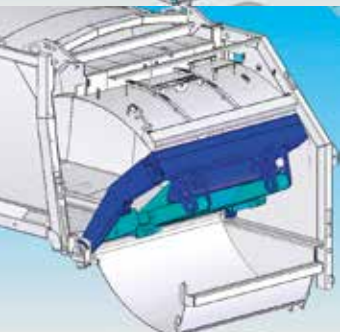
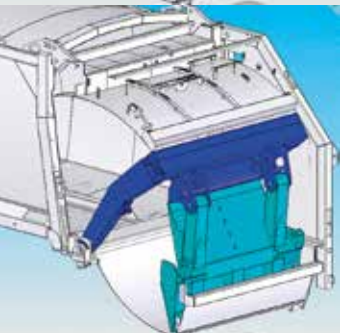
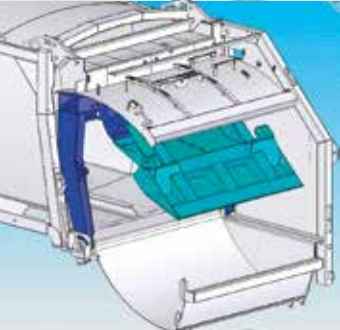
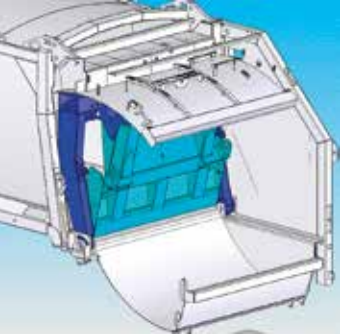




THE SOLUTION FOR UNDERGROUND AND BOTTOM DISCHARGE CONTAINERS



G-SERIES

Der zuverlässige GPM III ist speziell geeignet, um Rest- und Sperrmüll zusammen mit Hausmüll zu sammeln. Seine Flexibilität ist unübertroffen.

UNÜBERTROFFENE FLEXIBILITÄT

Dieser Aufbau basiert auf dem bekannten Geesink Verdichtungsmechanismus, bei welchem nur wenige bewegliche Teile arbeiten, was Ausfälle verhindert und eine lange Lebensdauer garantiert. Große Abfallteile werden im Aufbau problemlos verdichtet, ohne die Aufbaustruktur übermäßig zu belasten. Durch ein Minimum an Schmierstellen und wenigen reinigungsintensiven Punkten, ist die Wartung des GPM III sehr einfach und benutzerfreundlich. Der Gegendruck des Aufbaus kann variabel eingestellt werden, was für bestimmte Abfallsorten von enormen Vorteil ist. Innerhalb von 23 Sekunden wird der gesamte Pressraum geleert, der Verdichtungsmechanismus dauert insgesamt nicht länger als 28 Sekunden. Dies ermöglicht mit dem GPM III eine große Abfallmenge in kürzester Zeit zu verarbeiten, ohne das ein Verstopfen des Pressraumes befürchtet werden muss.

Der moderne, glattflächige Körper ist leicht zu reinigen und Werbeaufkleber können individuell angebracht werden, ohne separate Tafeln zu montieren. Durch den standardisierten Zwischenrahmen kann der Aufbau auf jedes gängige Fahrgestell montiert werden. Natürlich kann der GPM III mit jeder Geesinknorba Hebeeinrichtung bzw. mit jeder anderen gängigen DIN-konformen Hebeeinrichtung kombiniert werden.

SICHERHEIT GEHT VOR !

Natürlich erfüllt der GPM III Körper mit seinen integrierten Geesinknorba Hebevorrichtungen alle Sicherheits- und CE-Anforderungen. Denn die Sicherheit ihrer Mitarbeiter ist von entscheidender Bedeutung für uns. Das Geesinknorba Steuerungssystem erfüllt alle gestellten Anforderungen der einschlägig bekannten Prüfstellen und ist für alle künftigen neuen Anforderungen gerüstet, um für ihre Mitarbeiter ein absolut sicheres Arbeitsumfeld zu schaffen.

DIE LÖSUNG FÜR UNTER-UND MITTENENTLEERUNG

Geesinknorba G-Serie mit Kran ist die Lösung, wenn unterirdische Behälter, Unterenleerungseinrichtungen Behälter oder Beutel geleert werden müssen. Behälter mit Pilz-, drei- oder Haken, Einzelhakenaufnahmen können mit der G-Serie Kranfahrzeuge entleert werden.

Die Form des Aufbaus ermöglicht es, die Behälter ohne Verschütten zu entleeren. Der gesamte Abfall wird in einem sehr großen Trichter entleert und in wenigen Zyklen aus dem Pressraum geräumt. Der Kran kann entweder hinter dem Führerhaus gefaltet, entfernt, oder auf dem Kranausleger auf den Aufbau platziert werden. Für das Pick-up-System wird eine dedizierte Platte positioniert, um Schäden am Aufbau zu verhindern.

Wir haben eine sehr breite Produktpalette, wenn es um unterirdische Behälter geht, auf Grund der vielfältigen Erfahrungen, die wir mit vielen Kunden weltweit machen konnten.

UNSERE KRANFAHRZEUG STRECKE:

- KT1 : Bei unterirdischen Behältern und Sperrmüll
- KT2 : Bei unterirdischen Behältern und Sperrmüll in Kombination mit Schüttung
- KT Split : Für unterirdische Behälter und Sperrmüll in Kombination mit vollautomatischen Schüttung
- Kiggen : Bei unterirdischen Behältern, mit einem kompletten abnehmbaren Aufbau



KRAN KT1

G-Series Crane KT1 ist für unterirdische Behälter, zu entleeren und für Big Pack Entleerung entwickelt worden. Mit der großen Öffnungsklappe auf der Rückseite des Schachtes, können die Betreiber Plastiktüten oder Sperrmüll sammeln.

Um den hinteren Überhang des Fahrzeugs zu reduzieren, wurden die Hydraulik und Elektrik an der Vorderseite des Aufbaus positioniert.

KRAN KT2 COMBI LIFT

Sammelfahrzeug für unterirdische Behälter und mehr.

G-Series Crane KT ist für unterirdische Behälter- und für Big-Pack Entleerung entwickelt worden. Der KT2 hat eine große Klappe in der Rückwand des Beladetrichters. Mit der Kombischüttung können 120 bis 360 Lister 2Rad-Behälter und bis zu 1600 Liter 4Rad-Behälter entleert werden. Auch Sperrmüll oder Leichtmüll können bei einer Einwurfhöhe von ca. 1 m eingeworfen werden.

Diese Schüttungen arbeiten im manuellen Modus, machen jedoch die Standard- Semi-Automatik Bewegungen ebenfalls mit.



KRAN KT COMBI LIFT SPLIT

Sammelfahrzeug für unterirdische Behälter und mehr.

G-Series Crane KT split ist für unterirdische Behälter- und für Big-Pack Entleerung entwickelt worden. Der KT2 hat eine große Klappe in der Rückwand des Beladetrichters. Mit der Kombischüttung können 120 bis 360 Lister 2Rad-Behälter und bis zu 1600 Liter 4-Rad-Behälter entleert werden. Auch Sperrmüll oder Leichtmüll können bei einer Einwurfhöhe von ca. 1 m eingeworfen werden.

Diese Schüttungen arbeiten im manuellen Modus, machen jedoch die Standard-Semi-Automatik Bewegungen ebenfalls mit wie beim der KT2 und bietet auch die Möglichkeit, 2-Rad-Behälter in einem vollautomatischen Modus mit unabhängigen Behälterstühlen zu sammeln.



DER G-SERIEN KRAN KT MIT DACH-KRAN

Neu

Der „G-Serien Kran KT“ Dach-Kran kann mit allen Chassis-Typen und sämtlichen Aufbauängen kombiniert werden.

Beim Positionieren des Krans auf dem Aufbaudach kann die zusätzliche Fläche für einen grösseren Sammelbehälter gebraucht werden. Somit steht mehr Volumen für den Abfall zur Verfügung. Auch hat man ebenfalls die Möglichkeit, den Radstand zu kürzen um die Wendigkeit des Fahrzeuges zu verbessern.

Der Kran kann Untergrund-Container anheben und sie über den Trichter des Heckteils positionieren. Der Abfall kann dadurch rascher und effizienter eingeladen werden. In dem das Gewicht des Krans optimal verteilt wird, bleibt das Fahrzeug komplett im Gleichgewicht und bleibt somit vollkommen standfest. Durch das reduzierte Gewicht des Dach-Krans konnte das Ladegewicht erheblich erhöht werden.



OPTIONEN



Zusätzliche ergonomische Belade-Klappe

Elektrische / hydraulische Steuerung zum Heben und Senken der Beladeklappe, um noch mehr Komfort für die Betreiber zu schaffen. Statt die Belade-Klappe manuell zu senken, wird mittels eines Wahlchalters die Beladeklappe bedient.



Ladekasten Frontabdeckung

Die Abdeckung der Vorderseite des Ladekastens bringt nicht nur eine schöne Optik, sondern hilft auch, Kraftstoff zu sparen.



LED-Arbeitscheinwerfer

LED-Arbeitscheinwerfer schaffen nicht nur mehr Ausleuchtung des Arbeitsbereiches, sondern auch aufgrund der längeren Lebensdauer (von LED-Leuchten) Zeit zu sparen und Instandhaltungskosten geringer zu halten.



LED-Arbeitscheinwerfer

LED-Arbeitscheinwerfer schaffen nicht nur mehr Ausleuchtung des Arbeitsbereiches, sondern aufgrund der längeren Lebensdauer von LED-Leuchten Zeit zu sparen und Instandhaltungskosten geringer zu halten.



Vollversion Kabine Kontrollen

Um den höchstmöglichen Komfort für den Mitarbeiter zu erreichen, ist die Bedienung des Öffnen und Schließen des Heckteils bis 1 m von der Fahrzeugkabine aus möglich. Dadurch werden ihre Mitarbeiter vor Witterungseinflüssen geschützt.



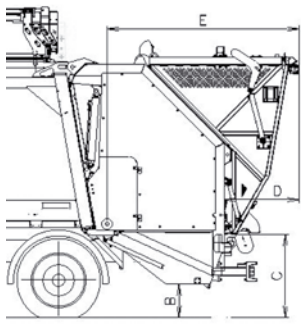
Sparsame hydraulische Steuerung

Mit unserer Load Sense-Technologie, bieten wir Ihnen unser Smart Pack-System an. Nur wenn hydraulischer Druck für den Aufbau oder für die Hebevorrichtung erforderlich ist, liefert die variable Pumpe die richtige Energiemenge für den Betrieb. Dieses System hilft ebenfalls, Kraftstoff zu sparen.

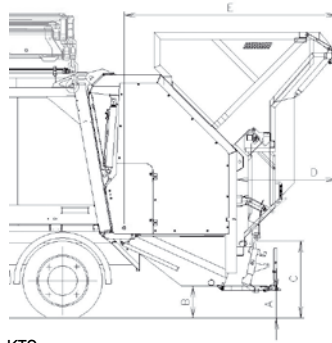


Remote-Service-Support

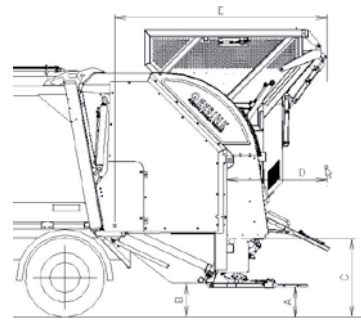
Mit unserem Modem, können wir per Ferndiagnose Probleme an ihrem Fahrzeug lokalisieren und Ihnen durch telefonischen Support bzw. durch das Aktivieren unseres Kundendienstmonteurs rasch und zuverlässig zur Seite stehen.



KT1



KT2



KT-Split

TECHNISCHE ANGABEN G-Series

G-Series	XXL22	XXL25
Leistung, m ³	12/14/16	14/16/18
Höhe über Fahrgestell, mm	2260	2260
Außenbreite, mm	2220	2520
Gesamtlänge, inkl. Heckklappe, mm *	5485 - 6335	5485 - 6335
Gesamtgewicht montiert, kg *	5580 - 6138	5824 - 6395

Hydraulisches System

Max. Systemdruck	285 bar
Ölfluß	105-130 l/min
Öl tank volume	190 ltr
Filter	10 Mikron Druckfilter

Zylinder

Ausstoßschild	Je nach Ladekastlänge doppelt wirkender Teleskopzylinder
Joch	Durchm. 90/60 mm, doppelt wirkend
Pressplatte	Durchm. 125/60 mm, doppelt wirkend
Heckteil	Durchm. 80/55, doppelt wirkend
Leitungsbruchsicherung	

Hecklader

Dauer des Arbeitszyklus	28 sec. (optional 23 sec.)
Material Ladewanner	Hochfestes und verschleißfestes Spezialstahlblech

Elektrisches System

Kontroll- und Bedienbox im Führerhaus	- Gegendruck mechanisch einstellbar in Schritten von 10 % - Automatischer Presswerkstart nach Entleeren des Behälters - Diagnosesystem - Serviceinformationen - Einzelne Set-Ups einstellbar, zur Erhöhung der Produktivität
Diagnosesystem	- Kontroll- und Bedienbox im Führerhaus - Einfache Anschlussmöglichkeit von PC am Heckteil zur Fehleranalyse - Modemanschluss werksseitig zur Ferndiagnose
Einfache Steckverbindungen, hochverschleißfest	
Das System entspricht den neuesten Sicherheitsvorschriften, KEMA (EMV-Prüfung) und BGF (CE) zugelassen	



EN 840-1
120L-400L



EN 840-2
500L-770L



EN 840-2
1000L-1200L



EN 840-3
770L-1300L



EN 840-4
750L1600L



Underground

KT1						■
KT2	■	■	■	□	□	■
KT Split Lift	■	■	■	□	□	■

	KT1	KT2	KT Split Auto	KT Split Coupled
Trichteröffnung, mm	1950 x 1850	1700 x 1700	1700 x 1700	1700 x 1700
Hubkraft, kg		1000	500	1000
Betrieb		Handbedienung	Automatisch	Handbedienung
Entleerungszeit 2-Rad-Müllbehälter		8 sec	7 - 8 sec	8 sec
Entleerungszeit 4-Rad-Müllbehälter		16 sec		10 - 14 sec
Geschwindigkeitsregulierung		Automatisch	Automatisch	Automatisch

* Von der Höhe des Fahrgestells abhängig

■ Standard □ Als Option N.V. Nicht Verfügbar